

京丹波工場のご紹介



主な生産設備一覧

和風工芸タイプを中心とした住宅照明器具と  
非住宅照明器具の製造

セル生産ライン×66ライン  
二次加工ライン×2ライン

制御機器組立など

機器組立ライン×2

工芸セード、合板プレス加工、木製品塗装加工

高周波接着機  
NCルーターマシーン  
6軸モルダー

ソケット、スイッチ、グローブの各種成形と印刷

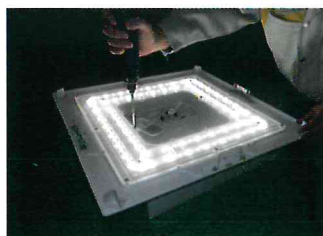
|       |          |
|-------|----------|
| 射出成形機 | 印刷機      |
| 真空成形機 | UVシルク印刷機 |
| 圧空成形機 |          |

金属加工、金型製作及びメンテナンス

|                |              |
|----------------|--------------|
| ハイブリッドドライブベンダー | 200t自動ロボット   |
| タレットパンチングプレス   | 自動倉庫(オートラック) |

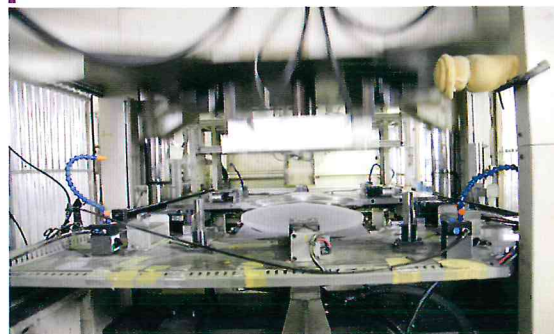
照明器具用板金塗装

粉体塗装設備



材料調達及び部材加工から最終の完成品組立まで一気通貫の生産工程を有し、需要に連動した生産方式を取り入れています。

圧空(リエント型)成形



アクリル樹脂などのシートを熱で軟化させ、各種形状に成形します。この設備は、離型と同時に不要部分を切断する特徴を持っています。また、付帯設備として、材料のシートの搬送・加熱・成形・製品取出しなど一連の工程を自動化しています。

粉体静電塗装ライン



耐候性、密着性などに優れたポリエステル系塗料を使用。前処理は磷酸亜鉛処理。各種公害防止設備を完備した塗装ラインです。

200tプレスロボットライン



照明器具用大型板金部品を自動搬送生産しています。製品は、自動搬送ラインにて器具組立工場へ搬出されます。

タレットパンチングプレス



NC制御によって、任意の金型で材料の所定の位置に所定の打ち抜き、成形加工を行います。多品種少量生産に適した機械です。